dilube®

Lubricant and chemical specialties

03

DIVISIÓN METALWORKING

DILUBE.COM

dilube®

PRESENTACIÓN

DILUBE es una empresa fabricante de lubricantes y especialidades químicas con más de 75 años de experiencia en el diseño, fabricación y distribución de lubricantes y productos químicos.

Con unas instalaciones de 10.000 m2, situadas en Gavá, a 10 kms de Barcelona, se localizan la planta de fabricación, laboratorio, almacén y oficinas centrales. Aquí es dónde se diseña, fabrica y comercializa toda la gama de lubricantes y productos para el sector de la industria del metal.

DILUBE es una empresa pionera en la adaptación, actualización y diseño de nuevos productos acordes a la sostenibilidad y preservación del medio ambiente, con el objetivo de minimizar el impacto de la huella de carbono.

Desde hace años, DILUBE ha desarrollado muchos productos para abastecer al sector industrial, dando soluciones a sus requerimientos de desarrollo con productos de alta calidad que cumplen con las más estrictas normativas de calidad que requieren estos sectores.

Disponemos de una amplia gama de productos para el sector del metal, aceites de corte, taladrinas, evaporables, anti-corrosivos y productos auxiliares.

DILUBE está constantemente investigando en nuevos desarrollos de productos para satisfacer las exigencias de sus clientes.

DILUBE está presente en los principales mercados industriales de Europa, América, Asia y África. Nuestro objetivo es seguir creciendo y aportando nuevas soluciones a nuestros clientes.

03

01 PRESENTACIÓN

03 ÍNDICE

04 ACEITES PARA MECANIZADO

05 ACEITES PARA MECANIZADO

06 ACEITES PARA MECANIZADO

07 DEFORMACIÓN METÁLICA

08 DEFORMACIÓN METÁLICA

09 ANTIOXIDANTES E HIDROFUGANTES / DESENGRASANTES

10 ACEITE DE TEMPLE / ACEITE DE ELECTROEROSIÓN

11 AUXILIARES METALURGIA

12 AUXILIARES METALURGIA

ACEITES
PARA MECANIZADO

ACEITES DE CORTE CON ADITIVACIÓN MODERADA: *Productos formulados con bases minerales. Indicados para operaciones de baja y media severidad en un amplio rango de procesos.*

PRODUCTO	VISCOSIDAD A 40 (CST)	TIPO DE MATERIALES	APLICACIONES
SIL PROCUT F-18	18	Aceros fácil mecanización y aleaciones de cobre	Mecanizado general, decoletaje, torneado y fresado de baja severidad
SIL CUT H	22 33	Aceros fácil mecanización y aleaciones de cobre	Producto muy adecuado en mecanizado con tornos automáticos, por su baja formación de humos
SIL PROCUT MIX 21	22	Todo tipo de aceros y aleaciones de cobre	Mecanizado general en tornos automáticos
SIL CUT R	7	Todo tipo de materiales	Rectificado y lapeado

ACEITES DE CORTE CON ADITIVACIÓN MEDIA: *Productos formulados con bases minerales y con aditivos especiales. Indicados para operaciones de media y alta severidad para dar solución a un amplio rango de operaciones.*

PRODUCTO	VISCOSIDAD A 40 (CST)	TIPO DE MATERIALES	APLICACIONES
SIL CUT S	15 32 46	Todo tipo de aceros, inoxidables y titanios. No apto para cobre y aleaciones	Para mecanizado de alta y baja velocidad de corte; en tornos, fresadoras, mandrinadoras y talladoras de engranajes
SIL CUT 22 B	22	Todo tipo de aceros, inoxidables, aleaciones de cobre y aluminio	Mecanizado de aceros en tornos automáticos multihusillos, ofreciendo gran rendimiento y retardando el desgaste de herramientas
SIL CUT 32	32	Todo tipo de aceros, aleaciones de cobre y aluminio	Mecanizado general en todo tipo de máquina herramienta

ACEITES
PARA MECANIZADO

ACEITES DE CORTE ALTAMENTE ADITIVADOS: *Productos formulados con bases minerales, sintéticas y aditivos de última generación. Indicados para operaciones de severidad alta o muy alta.*

PRODUCTO	VISCOSIDAD A 40 (CST)	TIPO DE MATERIALES	APLICACIONES
SIL CUT S PLUS	15 22	Todo tipo de aceros, aceros al 22	Para rectificados, taladro profundo y mecanizados carbono, inoxidables y titanio de alta velocidad de corte. Muy recomendados en implantología dental
SIL PROCUT MTU	18	Todo tipo de aceros, incluso inoxidables, no apto para cobre y aleaciones	Mecanizado gran severidad, en tornos automáticos de decoletaje (producto clorado)
SIL PROCUT RCT	5 9	Todo tipo de aceros	Rectificado, conformado y mecanizado de todo tipo mde aceros
SIL PROCES CON	180	Aceros duros e inoxidables	Aditivo de corte. Roscado
SIL PROCUT ES-400	38	Todo tipo de materiales. Especial MQL	Mecanizado de gran severidad

FLUIDOS DE CORTE EMULSIONABLES MINERALES: *Fluidos emulsionables, basados en aceites minerales y aditivos que proporcionan una excelente lubricación, refrigeración y estabilidad.*

PRODUCTO	PH-6%	DOSIFICACIÓN	CARACTRÍSTICAS Y APLICACIONES
SIL PROSOL BLANCA	9	6-8 %	Emulsión blanca para todo tipo de mecanizado, compatible con todo de metales
SIL STAL FF-UNI	9,4	4-7%	Lubricante soluble. Exento de aminas y nitritos. Estable a largo plazo. Especialmente indicada para mecanizado de acero, fundición, aluminio y metales no ferrosos
SIL STAL FD -3	9,1	5-10%	Lubricante soluble con dispersión fina. Especialmente apto para mecanización aluminio y aleaciones. Exento de boro, aminas y formaldehído

ACEITES
PARA MECANIZADO

FLUIDOS DE CORTE EMULSIONABLES SEMISINTÉTICOS: *Fluidos emulsionables, basados en la combinación de productos minerales y sintéticos, formando unas micro-emulsiones muy estables.*

PRODUCTO	PH-5%	DOSIFICACIÓN	CARACTRÍSTICAS Y APLICACIONES
SIL STAL RSS	9,7	3-8 %	Mecanizado y rectificado de aceros y fundición, no se recomienda para aleaciones de cobre
SIL STAL DUI	9,8	2-8 %	Mecanizado y rectificado de aceros y aluminios
SIL STALUM 150	8,8	3-8 %	Mecanizado y rectificado de aceros y aluminio, no se recomienda para aleaciones de cobre
SIL STAL ME-1 F	9,4	5-10%	Lubricante soluble. Exento de aminas secundarias. Excelente protección contra la corrosión. Apta para mecanizado general de acero, fundición y aluminio

FLUIDOS DE CORTE SOLUBLES SINTÉTICOS: *Fluidos 100% sintéticos que forman soluciones con gran estabilidad y duración.*

PRODUCTO	PH-3%	DOSIFICACIÓN	CARACTRÍSTICAS Y APLICACIONES
SIL STAL WG VERDE	10	3-5 %	Solución verde transparente, especial para rectificado
SIL STAL S-82/CON	10	3-5 %	Solución incolora transparente para rectificado, indicada para materiales de gran dureza
SIL STAL S-22	9,9	3-8 %	Fluido sintético para rectificado. Forma disolucione transparentes. Gran estabilidad en aguas duras. Excelente acabado de piezas.

DEFORMACIÓN METÁLICA

ACEITES PUROS DE DEFORMACIÓN METÁLICA: *Productos basados en una combinación de aceites minerales, vegetales, sintéticos y aditivos especiales. Diseñados para dar respuesta a los diferentes procesos de estampación, embutición, corte fino, etc.*

PRODUCTO	VISCOSIDAD A 40 (CST)	TIPO DE MATERIALES	APLICACIONES
SIL PROCUT M	150	Todo tipo de aceros,incluso inoxidables	Estampación, embutición y corte fino (producto clorado)
SIL PROCUT 460	460	Todo tipo de aceros, incluso inoxidables	Embutición profunda, especial en piezas realizadas en una sola etapa (producto clorado)
SIL PROCUT FS	32 CON, 68 100, 150, 500	Todo tipo de aceros, inoxidables	Estampación en frío, troquelado, embutición, perforación en prensas y punzonado
SIL PROCUT VG 130	13	Inoxidables, aluminio y aleaciones de cobre	Estampación en frio: corte y embutición
SIL PROCUT VG 505	55	Inoxidables, aluminio y aleaciones de cobre	Corte, estampación y embutición media
SIL PROCUT VG 700	74	Inoxidables, aluminio y aleaciones de cobre	Corte fino, estampación y embutición profunda
SIL PROCUT MTU	18	Metales amarillos, aluminio, cobre, bronce, latón, acerosblandos, semiduros, aleadose inoxidables	Mínima formación de humo y neblina. Mecanizados, estampación y embutición
SIL STAL DPA-170	170	Aceros inoxidables, aceros al carbono y aleaciones	Estampación y embutición en frio, en operaciones de media y fuerte severidad. Exento de Parafinas Cloradas.
SIL STAL FB	100, 150	Todo tipo de aceros inoxidables	Estampación en frío, troquelado, embutición, perforación en prensa y punzonado

DEFORMACIÓN METÁLICA

LUBRICANTES EVAPORABLES SIN RESIDUO: *Productos de baja viscosidad diseñados para operaciones de estampación y embutición donde se requiere de un producto que permita eliminar un posterior desengrase. No dejan residuo.*

PRODUCTO	VELOCIDAD DE EVAPORACIÓN	APLICACIONES
SIL EVP 30	RÁPIDA	Estampación y corte de chapa, muy indicado en industria alimentaria (NSF)
SIL EVP 31 TC	RÁPIDA	Estampación y corte de chapa, evitando desengrase posterior
SIL EVP 101	LENTA	Estampación, perfilado, y embuticiones de poca profundidad (FDA)
SIL PROCUT 62 MS	RÁPIDA	Estampación y perfilado especial para chapa galvanizada

LUBRICANTES EVAPORABLES DE BAJO RESIDUO: *Productos de baja viscosidad diseñados para operaciones de estampación y perfilado donde se requiere de un producto de bajo residuo*

PRODUCTO	VELOCIDAD DE EVAPORACIÓN	ADITIVOS	APLICACIONES
SIL EVP 29 P	RÁPIDA	CL	Estampación y trefilado
SIL EVP B-59	RÁPIDA	S	Estampación y perfilado de chapa galvanizada, paneles, cubiertas, etc
SIL EVP-100	RÁPIDA	ESTER	Estampación, embutición, indicado en industria alimentaria (FDA)
SIL PROCUT X1	RÁPIDA	ESTER	Estampación y embutición de aluminio indicado en intercambiadores térmicos
SIL PROCUT WS	LENTA	CL-S	Estampación, embutición y roscado, especial inox
SIL PROCUT AL	LENTA	ESTER	Mecanizado, lapeado, estampación, indicado en carpintería de aluminio

ANTIOXIDANTES E HIDROFUGANTES

Productos formulados para la protección de las piezas una vez se han realizado los procesos metalúrgicos

PRODUCTO	PUNTO DE INFLAMACIÓN	CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES
SIL H-23	> 60	Protector anticorrosivo con poder hidrofugante que deja una ligera película aceitosa
SIL RUST MCD	> 90	Protector anticorrosivo con poder hidrofugante que deja una película aceitosa. Exento de COV's
SIL COMBAT	-	Protector antioxidante y desbloqueante
SIL AOX BIO	-	Aceite anticorrosivo de base vegetal que deja una película aceitosa
SIL AOX-23	> 180	Aceite anticorrosivo de protección

DESENGRASANTES

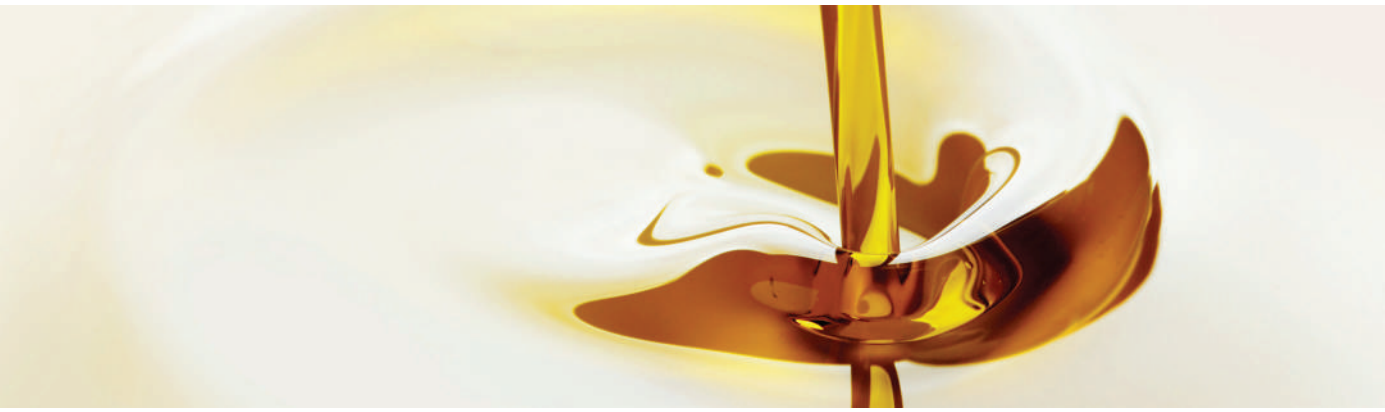
Productos basados en diferentes tipos de solventes. Idóneos para la limpieza/desengrase de piezas o de cualquier superficie

PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS, APLICACIONES
SIL PR-4	Desengrasante orgánico clorado
SIL TR-3	Desengrasante orgánico clorado
SIL DSG	Desengrasante soluble en agua; para limpieza de grasas y aceites
SIL DS-40	Desengrasante puro para limpieza de piezas
SIL EVP-30	Desengrasante de rápida evaporación, calidad FDA

ACEITE DE TEMPLE

Producto basado en aceite mineral y aditivos especiales como antioxidantes, anti-espumantes y aceleradores de velocidad de enfriamiento

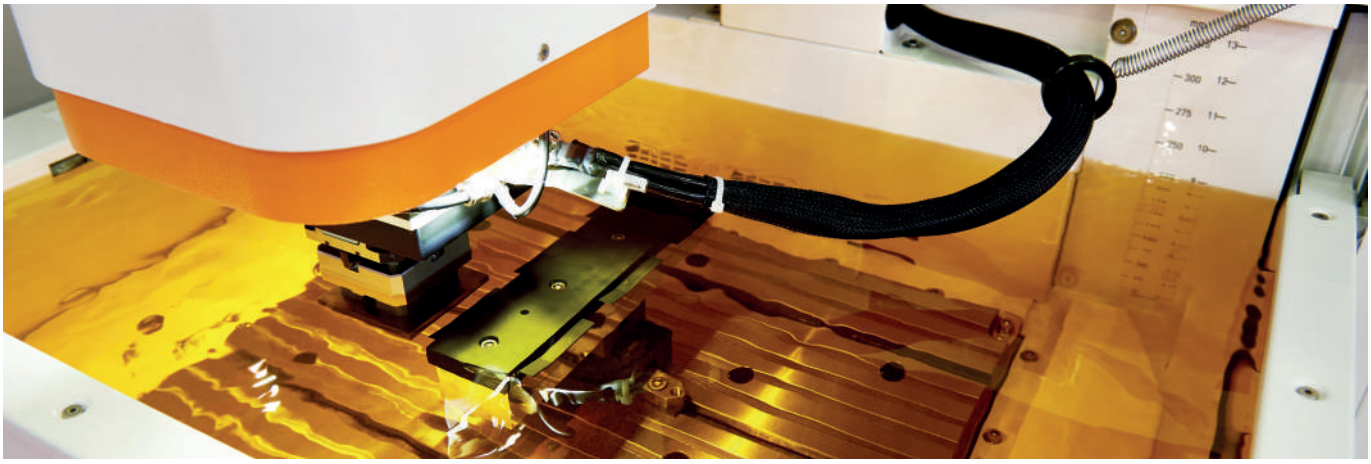
PRODUCTO	VISCOSIDAD	CARACTERÍSTICAS, APLICACIONES
SIL TREM-22	22	Producto para temple de todo tipo de piezas
SIL TREM MD-22	22	Producto lavable para temple de todo tipo de piezas



ACEITE DE ELECTROEROSIÓN

Productos para mecanizar por electroerosión

PRODUCTO	VISCOSIDAD	ESPECIFICACIONES	CARACTERÍSTICAS, APLICACIONES
SIL CUT E	2	Todo tipo de aceros	Mecanizado por electroerosión

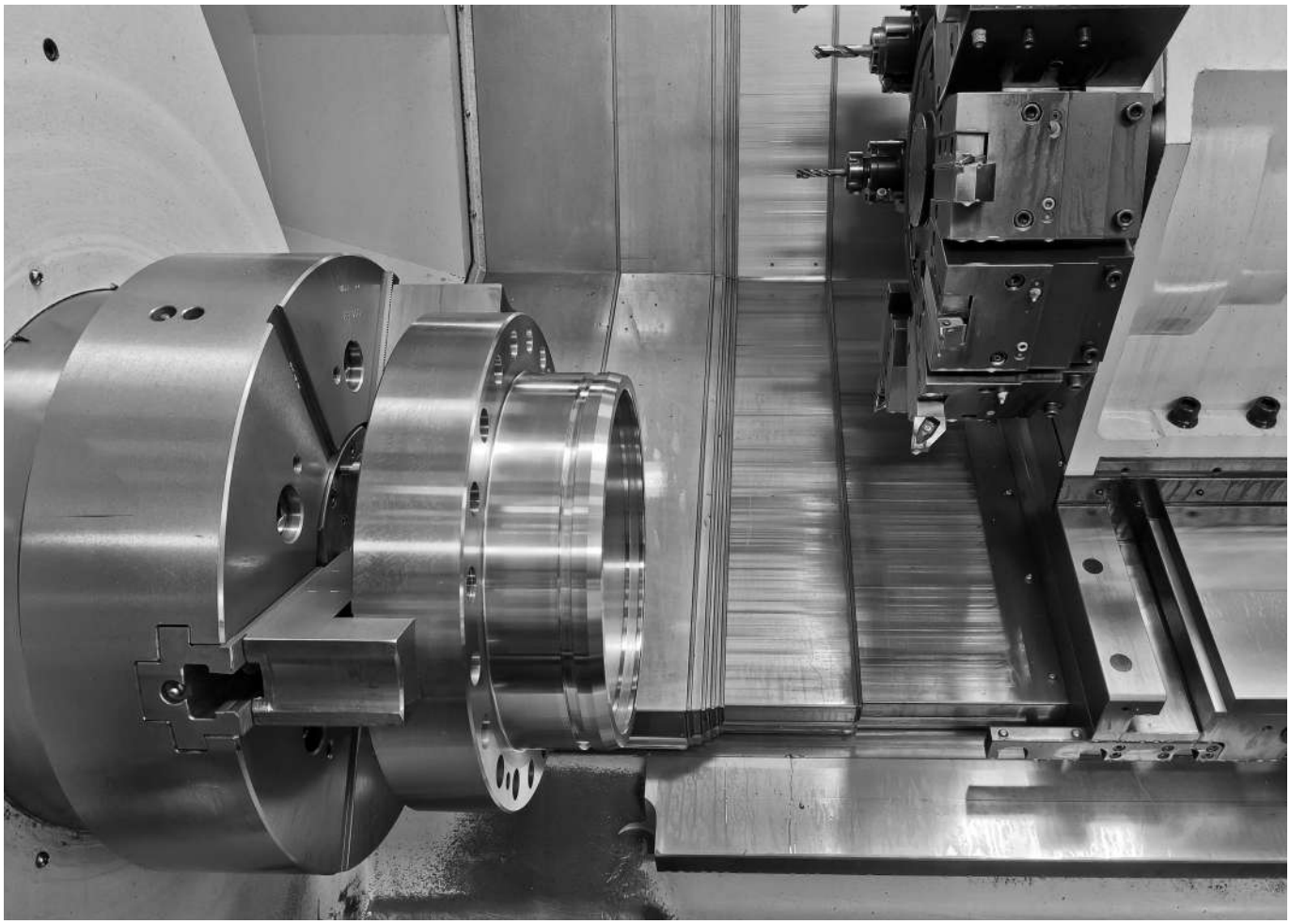


LIMPIEZA DE CIRCUITOS: *Productos diseñados para la limpieza de circuitos hidráulicos, térmicos y baños de máquina herramienta*

PRODUCTO	VISCOSIDAD	CARACTERÍSTICAS, APLICACIONES
SIL LCT 32	32	Producto para limpieza de circuitos

ACEITE DE GUÍAS: *Lubricantes para las guías horizontales y verticales en máquina herramienta. Contiene aditivos de adherencia y extrema presión*

PRODUCTO	VISCOSIDAD	CARACTERÍSTICAS, APLICACIONES
SIL GUÍAS H EP	32, 68, 100	Guías de bancadas horizontales
SIL GUÍAS V EP	150, 220, 320	Guías de bancadas verticales



AUXILIARES
METALURGIA

GRASAS: *Lubricantes para componentes mecánicos en todo tipo de máquinas del sector metalúrgico*

PRODUCTO	GRADO NLGI	PUNTO DE GOTA	CARACTERÍSTICAS, APLICACIONES
SIL GREASE L-EP 000	000	>160	Grasa Lítica EP . Engrase centralizado. Lubricación de guías
SIL GREASE L-EP 2	2	> 180	Grasa lítica de extrema presión
SIL GREASE CLT-2	2	> 250	Grasa lítica compleja. Altas temperaturas
SIL GREASE HIGH SPEED	2	> 220	Grasa para rodamientos en cabezales de máquina herramienta

ACEITE PARA HUSILLOS: *Lubricantes para cojinetes de husillos de alta velocidad*

PRODUCTO	VISCOSIDAD	CARACTERÍSTICAS, APLICACIONES
SIL HSU	2, 11	Aceite de baja viscosidad para lubricación de husillos

OUR TECHNOLOGY

ACCESSIBLE

WORLDWIDE

DILUBE.COM

dilube®

Lubricant and chemical specialties

linkedin.com/company/dilube-s.a

Avda. Bertrán Güell 78
08850 GAVÀ - BARCELONA (SPAIN)
T. (+34) 93 611 01 01 | F. (+34) 93 662 07 75
mail@dilube.com | www.dilube.com